



給初心者的工具與採購建議指南

如何規劃採購與思考學習的第一步

第一部分：常見問題說明

問題一：我是零基礎新手，該如何開始學習與採購規劃？

建議初學者可先從「體驗課程」開始。透過體驗課可了解課程內容、教學環境、機台操作與工具使用，也能觀察教學方式與老師的專業度，進而釐清個人學習動機與方向。

在服飾製作領域中，學習內容大致可分為五大工序，每階段皆有對應的工具與耗材。建議依學習進度與需求分階段採購，避免一次性投入過多資源。若有意持續進修或以服裝設計、創業為目標，可參考服裝科學生所使用的教育工具與教育機台。此類設備非耗材部分在正常使用下約可使用五年，預算約為 NT\$20,000 至 NT\$25,000 元，可支撐至大學畢業階段，日後再視需求升級。

問題二：機台與工具一定要購買嗎？能否共用？

在體驗或入門課程階段，多數教室會提供共用機台與工具。進入進階課程或專題創作階段後，建議學員擁有個人專用設備，有助於熟悉操作並提升學習效率。個人設備亦方便後續保養與升級。

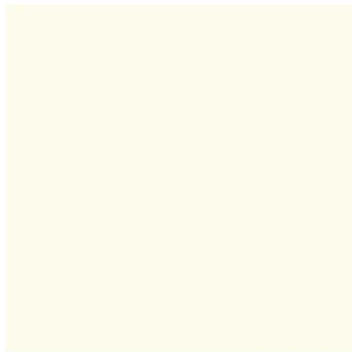
問題三：如果不確定是否長期學習，這樣會不會浪費資源？

本課程採分階段設計，鼓勵學員先釐清學習目標與動機，再依實際進度與需求規劃採購。所有教材與工具均經精選，具備耐用性與延續性，避免不必要之資源浪費。

問題四：可以自行替換課程中指定的材料或工具嗎？

為確保學習品質與操作一致性，教室中所用設備與材料（如布料、縫線、棉襯、機台等）皆經教育用材標準測試。初學者經驗有限時，如未依指定選購，易造成操作困難、成品失敗甚至機台損壞。請依附錄手冊說明進行採購。

副料



適合製作拼布時配色用，亦可製作簡單縫紉作品
日本進口，質料好，不易退色。
需白色4尺 / 紅色6尺(含襯底布)
材質：100%棉
色系：紅、白
尺寸：約45x110公分
單位：尺
產地：日本
厚度：約0.25mm
參考市售價NT\$ 180

***為指定材料經教育專用標準測試，更換可能造成學生的學習成果與作品品質。

整燙



整燙功能
選購時可注意是否有金屬防沾底盤、底盤防滴漏、蒸氣等功能
亦有內建防鈣和自清功能，製作後的整理較為方便。



單膠襯棉(薄/1碼裝)
單面有膠，可使用熨斗熨燙使布料與襯棉結合。
規格/尺寸：1碼
產地：台灣
材質：聚酯纖維
參考市售價:NT\$ 160

***為指定材料經教育專用標準測試，更換可能造成學生的學習成果與作品品質。

手縫縫製



拼接針
優質鋼材與特殊黑色電鍍布針，具有良好的平衡硬度和彈性，較不易斷針。



拼布&洋裁通用燙墊
如家中空間較小則可考慮小型的燙板



皮製訂針
選購時須座尺寸確認。避免尺寸不合滑脫
好的頂針讓你不僅更省力，也能保護手指。



雙色拼布尺

黃色上加黑色的兩色刻度,深色布料也清楚可見。
拼布、配搭縫紉機縫份與製圖的專業工具,畫記號線,量尺寸的便利工具。



裁刀

裁布時使用。
手壓式的設計可控制刀片的伸縮。
安全固定鈕,可確保刀片的位置。
裁切多量規則的布料,既方便又省時。
可搭配裁刀、裁尺一起使用。



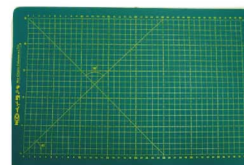
防布逃剪刀

最人性化設計,縫紉入門者到縫紉老手都可輕鬆使用。
初學者剛接觸縫紉時,剪布的不穩定性,常常會讓布料剪的不直又缺角,防布逃的剪刀,解決新手剪布的困難,剪刀的刀身上有微小的鋸齒狀,可防止布料滑動,大幅減低裁剪布料的誤差。
剪刀材質輕巧、耐用、不易生鏽。



水消筆

有深淺色,用水消除的記號筆。記號不會自然消失,適用需長時間作業的時候 縫紉或刺繡時,方便作記號的消失筆。
因其不會自然消失的特性,所以特別適合長時間拼布作業,如壓線記號等。



裁切專用墊/切割裁墊

裁切專用墊。平時可當墊板或滑鼠墊,裁剪時可直接作業,不怕傷到桌面。
裁墊上的格紋設計,方便裁減和劃線時使用。
不能折,捲式收納,並請放置陰涼處,防止變形。可搭配裁刀、裁尺一起使用。



強力夾子

強力夾不單是製作洋裁時的好幫手,當您在使用防水布或較易滑動的尼龍布、裡布時,有時強力夾更可以取代珠針做布料固定的工具。



縫紉依照類型通常分為以下種四大類

- | 基本 | 一般家用縫紉機 可對應直線、曲折縫等。
- | 進階 | 教育用模樣縫紉機 多種車縫功能包含多樣化花樣針法適合設計學習者。
- | 高階 | 電腦刺繡機 可用USB或WiFi上傳圖案·刺繡設計等 高階設計。
- | 專業 | 商用與工業用機台 依照使用場景不同有不同的機台。



拆線器

尖頭上的紅色安全球在移除針跡時可以保護布料。適用於裁開接縫處和切割扣孔，方便切割多餘縫線或其他拼接部分。需要挑選優質鋼材和鋒利的刀片。



錐子

手作時的最佳輔助工具
錐子尖頭較滑順，用於在織品布料或皮革上穿孔，袋腳整形及製作玩偶時的便利工具。
使用縫紉機縫製特殊材質時協助送布。
耐用尖端設計，製作袋物時，能準確的挑出袋角和領角的四方角度。



平待針(薄布用)

長針：可確實的固定布料
大又平的待針頭容易拿取，使固定布料的作業更輕鬆



FUJIX 車線(藍標) 60番/200M

最適合棉質布料所使用的棉拼布車縫線。
日本製造，100%棉材質，不容易起毛也不容易在使用途中斷裂。紅與白個一個。

***為指定材料經教育專用標準測試，更換可能造成學生的學習成果與作品品質。



通用行才藝剪刀，人性化設計，通常具備輕巧、耐用、不易生鏽的特色。並有防滑的手把。

補充說明

空間適配建議

基本工作區建議配置燙墊、裁切墊與機台操作平台，確保動線順暢、安全實用。未來若有大型作品製作需求，建議升級至大尺寸燙墊與裁切墊，提升作業效率。另須留意桌面與椅子高度符合人體工學，避免疲勞或姿勢不良。

安全性考量

所有縫紉工具（如縫紉機、熨斗、針具、頂針等）建議選擇有品牌之產品，確保品質穩定、資源可維修。

頂針（Thimble）部分，應避免使用薄銅或劣質金屬材質，以免操作中發生刺穿事故。對於手掌較小或為初學者（如國中生），可改用防穿刺膠帶或防護指套作為替代。

耐用性說明

剪刀分為「可磨型」與「不可磨型」兩類。可磨型剪刀可延長使用壽命，磨刀費用約 NT\$400–500 元。選購時可詢問是否提供磨刀服務與使用年限建議。

待針（手縫針）部分，市售平價替代品雖多，但不適用於專業製作，容易造成作品破損與機台損壞。建議使用細徑、高品質之可車縫待針以確保作業安全。

過敏與體質問題

對染劑或金屬（如鎳、銅）過敏者，應在選購材料時主動告知店家，優先選擇來源明確、成分標示完整之產品。

對金屬過敏者建議使用橡膠包覆工具、防護手套或貼布，避免直接接觸。選擇剪刀時，亦可使用西式剪刀或在和剪上纏布以降低過敏風險。

福利機與二手機台選購建議

若有意採購二手機或福利機，建議選擇有提供半年以上保固與維修資源之商家（如正規車針行）。避免購買來源不明、無保固之設備，以降低維修與教學中斷風險。